

# FLUGHAFEN BERLIN-TEGEL / D

## Flughafenbetriebsgesellschaft



GROSSABSCHIED-ANLAGE



SYSTEM H-C4



SYSTEM H-C3



PEHD-INLINER

### ANFORDERUNGEN:

- Aufrüstung eines bestehenden Benzinabscheiders in einem Betonbecken
- Anfall von sehr hohen Abwassermengen (2.500 m<sup>3</sup>/h)
- Höchste Betriebssicherheit muss gewährleistet sein, da die Ableitung in einen Flughafensee erfolgt, der als Erholungs- und Badegewässer dient
- Filterlose und wartungsfreie Abscheidereinheit

### LÖSUNG:

- Installation eines SYSTEM H-C3 NG 720 l/sec. mit automatischem Leichtflüssigkeitsabzug in einen eigenen Ölspeicher und Probeentnahmeraum
- Nutzung eines vorhandenen Betonbeckens das saniert wurde
- Einbau eines filterlosen Edelstahlabscheiders SYSTEM H NG 720 l/sec.
- Das gereinigte Oberflächenwasser läuft in den Flughafensee



### DR. W. WENDT, UIC Consult:

„Wir hatten das Problem der Reinigung der Vorfeld-Abwässer. Da wurde eine Hochleistungs-Abscheideranlage notwendig, die wartungsarm ist und auch im Revisions- und Entsorgungsfall vollständig betriebsbereit bleibt. INOWA hat hier ein maßgeschneidertes Konzept für uns vorgelegt. Das System arbeitet absolut filterlos und ist damit äußerst wartungsfreundlich.“