

FLUGHAFEN LEIPZIG/HALLE

Hochleistungsabscheider

www.mdf-ag.com



Anforderungen:

- Abscheideanlage für Freiflächen diverser Apron-Bereiche
- Kurzer Terminplan für die Projektrealisierung
- Permanente Verfügbarkeit des Abscheide-Systems für ungestörten Betrieb bei der Betankung der Flugzeuge
- Geringe Wartungs- und Folgekosten
- Betriebssicherheit
- Wartungsfreie Filtertechnologie
- Vermeidung von Austritt von Leichtflüssigkeiten bei Überflutung

Lösung:

1. BAU-ABSCHNITT:

GROSSABSCHNEIDANLAGE NS 1440 L/SEC. IN KOMPAKTBAUWEISE

- 18 Schlammfänge 5.000 l, Rundbauweise, mit PEHD-Inliner
- 18 Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C2 NS 80 l/sec. mit PEHD-Inliner (Kunststoff-Innenauskleidung)
- Überflutungssicherer Leichtflüssigkeitsspeicher mit Absaugstutzen
- Reinigung und Teilentleerung während des laufenden Betriebes möglich
- Überwachungsanlage mit Anbindung an Leitzentrale
- Edelstahl-Schachtabdeckungen mit Gasdruckfeder

2. BAU-ABSCHNITT:

GROSSABSCHNEIDANLAGE NS 600 L/SEC. IN ORTBETON-BETONBECKEN

- 10 Edelstahl-Einbauteile SYSTEM H NS 60 l/sec.
- Überflutungssicherer Leichtflüssigkeitsspeicher mit Absaugstutzen
- Warnanlage mit Anbindung an Leitzentrale

3. BAU-ABSCHNITT:

HOCHLEISTUNGSABSCHNEIDER IN KOMPAKTBAUWEISE

- Nennleistung 80 l/sec.
- Belastungsklasse BFZ 750 to. überfahrbar
- PEHD Inliner
- Überflutungssicherer Leichtflüssigkeitsspeicher mit Absaugstutzen
- Warnanlage mit Anbindung an Leitzentrale

Baujahr: 2007 - 2021