

BRANTNER GRUPPE, GEDERSDORF

Vollbiologische Wasseraufbereitung

www.brantner.com



"Wir haben in unserem Tun und Handeln immer auch die Zukunft vor Augen. Nachhaltigkeit ist unser Philosophie -darauf basierend wollen wir auch weiterhin die besten Lösungen für Kunden, Mensch und Umwelt entwickeln und umsetzen."

**Statement des Geschäftsführers
Bernd Brantner**

Anforderungen:

Unter dem Motto „WIR DENKEN AN HEUTE, MORGEN UND AUCH ÜBERMORGEN“ verpflichtet sich die Brantner Gruppe zu einem nachhaltigen Umgang mit unseren Ressourcen und der Umwelt um die Zukunft für kommende Generationen zu sichern.

Beim Neubau der Unternehmenszentrale in Gedersdorf bei Krems wurde daher Augenmerk auf eine nachhaltige und ressourcenschonende Bauweise gelegt – ein weiterer Baustein der umweltfreundlichen Ausrichtung des Unternehmens.

Die im Waschbetrieb anfallenden Abwässer aus der LKW Wäsche werden über eine vollbiologische Waschwasseraufbereitung Inowa System C4 BIO gereinigt und wieder dem Waschprozess zugeführt. Dabei ist das aufbereitete Wasser glasklar und frei von Geruch. Durch die effektive Reinigung wird der Wasserverbrauch erheblich reduziert und der ökologische Fußabdruck des Unternehmens minimiert.

Die Abwässer aus dem Bereich der Tankstelle werden über einen filterlosen Hochleistungsabscheider Inowa System H Supra mit integriertem Havarieauffangbehälter vorgereinigt und der Kanalisation zugeführt.

Lösung:

2 x Vollbiologische Wasseraufbereitung Inowa System C4 BIO

2 x Kompaktschlammfang Inowa System C4

Ovalbecken Inowa System C1 SK 8

Hochleistungsabscheider Inowa System H+ NS 20 SF 5300

Hochleistungsabscheider Inowa System H Supra NS 6 RHB 6

Filtrationsanlage Inowa WT20

Baujahr: 2024-2025