

AUDI AG, WERK INGOLSTADT

Hochleistungsabscheider für Automobilwerk

www.audi.com



Anforderungen:

Im Audi AG-Werk Ingolstadt werden seit vielen Jahren Abscheideranlagen von INOWA eingesetzt.

Die Anlagen vom "SYSTEM H" wurden unter anderem ausgewählt, da hier in Zusammenarbeit mit der Audi AG sowie den zuständigen Behörden eine vereinfachte Prüfung im Rahmen der 5-jährigen Generalinspektion genehmigt wurde. Ebenso entsprechen die Anlagen mit ihrer filterlosen Koaleszenzwirkung sowie dem PEHD-Inliner den hohen Anforderungen und Sicherheitsstandards der Audi AG im Hinblick auf Umweltschutz und Wartungsfreundlichkeit.

Lösung:

INOWA-Hochleistungsabscheider "SYSTEM H":

- NS 20 l/s – B069 bei Gebäude A 29
- NS 3 l/s – Für Tankbefüllungsfläche GEZ
- NS 15 l/s – B1014 bei Gebäude N 53
- NS 3 l/s – Für BV: Klima Windkanal
- NS 15 l/s – Bei Gebäude A 58
- NS 6 l/s – B082
- NS 3 l/s – Bei Gebäude N 54
- NS 6 l/s – B1010
- NS 20 l/s – Für Werkzeugbau S 40
- NS 6 l/s – B1015
- NS 20 l/s – Für Gebäude A 30 SchrottentSORUNG
- NS 6 l/s – B1015
- NS 12 l/s freistehend – Für Gebäude T 23
- NS 10 l/s – Für Vorseriencenter T 32
- NS 10 l/s freistehend – Für Gebäude T 23
- NS 12 l/s und Aufbereitungsanlage – Für Servicecenter S21

Baujahr: 2005 - 2021