

ABB AG, BAD HONNEF

Hochleistungsabscheider

www.abb.at



Anforderungen:

Der Energie- und Automatisierungstechnikkonzern betreibt in Bad Honnef ein Werk für die Produktion von Transformatoren zur Stromverteilung.

Lösung:

Eine INOWA-Containerlösung wurde speziell für diverse Anwendungsfälle konzipiert:

Freistehender INOWA-Edelstahl-Hochleistungsabscheider, geruchsdichte Abdeckungen mit Revisionsöffnungen, Pumpstation mit Druckluftmembranpumpe, elektrische Füllstandsüberwachung des Ölspeichers, Kompressor zum Betrieb der Druckluftmembranpumpe, Container mit Isolierung und Heizung

Baujahr: 2014

