

## **1) Hochleistungsabscheider mit integriertem Schlammfang in freistehender Edelstahlausführung**

Koaleszenzabscheider für mineralische Leichtflüssigkeiten nach ÖNORM EN 858 bzw. DIN EN 858, DIN 1999-100 und DIN 1999-101, Klasse I

Nenngröße:

Schlammfangvolumen:

Kompaktanlage bestehend aus:

Grobschlammfang

Feinschlammfang

Abscheidekammer aus Edelstahl 1.4301

Wartungsfreie Abscheideeinrichtung, ohne Koaleszenzmaterial

Mechanische Verschlusseinrichtung am Zulauf

Wartungsfreier, dichteunabhängiger Schwimmer als Auslösemechanismus für Zulaufverschluss

Edelstahlbehälter aus Edelstahl 1.4301 (WIG-geschweißt und tauchgebeizt)

Abscheidermodule aus Edelstahl 1.4301 (WIG-geschweißt und tauchgebeizt),

FILTERLOS - ohne Koaleszenzmaterial, geprüfter Ablaufwert KW <5mg/l durch rein hydrodynamische Koaleszenzwirkung (kein Filter).

Mechanische Verschlusseinrichtung am Zulauf, die unmittelbar den Zulauf in den Schlammfang sperrt und somit das Austreten von Mineralöl aus dem Abscheider verhindert.

Als Auslösemechanismus dient ein Oberflächenschwimmer, der sich nicht im durchflossenen Bereich befindet und wartungsfrei und ohne jede Tarierung zuverlässig die Verschlusseinrichtung auslöst.

### **Automatischer Ölabzug in integrierten Ölspeicher**

Durch rein hydrodynamische Wirkungsweise (ohne dichteabhängigen Schwimmer, keine sonst. beweglichen Teile im durchflossenen Bereich – dadurch wartungsfrei) wird das Öl auch bei Kleinstmengenlauf von der Oberfläche abgezogen und in einem integrierten Ölspeicher gesammelt.

Die Oberfläche des Abscheiders ist bei jedem Ruhezustand ölfrei. Das Öl kann aus dem Ölspeicher separat entnommen werden

Das System erfüllt die Anforderung gem. DIN 1999-101,7.1, für Leichtflüssigkeiten mit Anteilen an Biodiesel

Abmessungen (LxBxH):

Abnehmbare, zweigeteilte Abdeckung aus Edelstahl 1.4301

z.B. INOWA SYSTEM H FR

angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

**2) Geruchsdichte Abdeckung**

Aufpreis für eine geruchsdicht verschraubte Abdeckung des Abscheiders inkl. 2 Stück Revisionsöffnungen mit Spannverschluss.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

**3) Probenahmestelle (\* länderspezifische Empfehlung)**

Probenahmestelle aus Edelstahl 1.4301 zur bauseitigen Montage in der Rohrleitung. Probenahmestelle entspricht den Anforderungen der DIN 1999-100.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

**4) Warnanlage (\* länderspezifische Empfehlung)**

Warnanlage bestehend aus einer Steuerungseinheit und 1 Sensor für die Niveaumessung im Ölspeicher (Maximalniveau).

Abmessungen: 175 mm x 125 mm x 75 mm

IP 65

230 V

2 potentialfreie Relaisausgänge 250 V , 5A, 100 VA

Optisches und akustisches Alarmsignal

EX Klassifizierung (EEx ia) IIC

ATEX Zulassung Ex II

Typ: INOWA

angebotenes Produkt: \_\_\_\_\_

Einheitspreis: (\*)

Stück: (\*)

.....

.....

## 5) Inbetriebnahme

Inbetriebnahme der Abscheideranlage und Einweisung des Betreibers. Der Betreiber wird in Funktionsweise der Abscheideranlage und betrieblich notwendige Kontroll- und Wartungsarbeiten eingeführt. Übergabe eines Betriebstagebuches.

Einheitspreis:

Stück:

Gesamtpreis:

.....

.....

.....

Sämtliche Spezifikationen sind ausnahmslos zu erfüllen.

Ausgeschriebenes System: „System H FR“ - freistehend

Fabrikat: INOWA

INOWA Abwassertechnologie  
GmbH  
Viktoria-Weinzierl-Straße 9  
4614 Marchtrenk  
Tel: +43 7243 51414  
Fax: +43 7243 5141415  
Mail: office@inowa.at