

1) Kompaktfettabscheider im Rundbehälter

Fettabscheider gemäß EN 1825-1

Nenngröße: _____

Schlammfangvolumen: _____l

Fettabscheider: _____l

Bestehend aus einem fugenlosen, monolithischen Stahlbetonbehälter und Flachabdeckung mit statischer Typenprüfung SLW 60.

Betongüte C 35/45 mit Nachweis der Prüfung der Ölbeständigkeit nach EN 858-1.

Hydraulische Strömungsverteilung im Zulauf zur Optimierung der Schlammsedimentation.

Tauchblech am Ablauf zur Zurückhaltung von Fetten.

Zu- und Ablaufbohrung mit gelenkigen Rohrdurchführungen.

Abmessungen Rundbecken (mm innen): _____

Wirksame Oberfläche: (m²) _____

Aufklappbare Schachtabdeckungen Klasse D/400 KN

mit Sicherheitsgelenk: geöffnet bleibt der Deckel in 100°-Position sicher fixiert, gegen

unbeabsichtigtes Zufallen wird der Deckel bei 80° blockiert, in 90° Stellung kann er herausgehoben werden. Schachtabdeckung wird automatisch im Rahmen zentriert.

z.B. INOWA FA

angebotenes Produkt: _____

Einheitspreis:

Stück:

Gesamtpreis:

.....

.....

.....

2) Leichtflüssigkeitsbeständige Innenauskleidung aus PEHD

PEHD INLINER mit kraftschlüssiger Verbindung des Inliners mit dem Betonbehälter mittels Ankernoppen und 15 Jahren Garantie auf das Beschichtungssystem des Behälters.

Einheitspreis:

Stück:

Gesamtpreis:

.....

.....

.....

Sämtliche Spezifikationen sind ausnahmslos zu erfüllen.

Ausgeschriebenes System: „INOWA System FA“

Fabrikat: INOWA

INOWA Abwassertechnologie GmbH
Viktoria-Weinzierl-Straße 9
4614 Marchtrenk
Tel: +43 7243 51414
Fax: +43 7243 5141415
Mail: office@inowa.at