

## 1) Kombibecken

Kombinierte Beckenlösung zur Schlammsedimentation und Belebung für  
Waschwasseraufbereitungsanlagen.

Bestehend aus einem fugenlosen, monolithischen Stahlbetonbehälter und Flachabdeckung mit  
statischer Typenprüfung SLW 60.

Betongüte C 40/50 mit Nachweis der Prüfung der Ölbeständigkeit nach EN 858-1.

Hydraulische Strömungsverteilung am Zulauf zur Optimierung der Schlammsedimentation.

Taubbogen zur Rückhaltung von Leichtflüssigkeiten im Schlammfangbereich.

Optionaler Überlaufbogen zur Abscheideanlage.

4 Stück RDS Dichteinsatz DN 100 im Belebungsbereich geeignet zur Abdichtung von PE Leitungen  
DN 63 geeignet.

Zu- und Ablaufbohrung mit gelenkigen Rohrdurchführungen.

Volumen SF (m<sup>3</sup>) : \_\_\_\_\_

Volumen Belebung (m<sup>3</sup>): \_\_\_\_\_

Aufklappbare Schachtabdeckungen Klasse D/400 KN

mit Sicherheitsgelenk: geöffnet bleibt der Deckel in 100°-Position sicher fixiert, gegen

unbeabsichtigtes Zufallen wird der Deckel bei 80° blockiert, in 90° Stellung kann er herausgehoben  
werden. Schachtabdeckung wird automatisch im Rahmen zentriert.

z.B. INOWA KB 5/5

angebotenes Produkt:

\_\_\_\_\_

Einheitspreis:

Stück:

Gesamtpreis:

.....

.....

.....

## 2) Leichtflüssigkeitsbeständige Innenauskleidung aus PEHD

PEHD INLINER mit kraftschlüssiger Verbindung des Inliners mit dem Betonbehälter mittels  
Ankernoppen und 15 Jahren Garantie auf das Beschichtungssystem des Behälters.

Einheitspreis: Stück:            Gesamtpreis:

.....

.....

.....

Sämtliche Spezifikationen sind ausnahmslos zu erfüllen.

Ausgeschriebenes System: „INOWA System KB“

INOWA Abwassertechnologie  
GmbH  
Tonstraße 5  
4614 Marchtrenk  
Tel: +43 7243 51414  
Fax: +43 7243 5141415  
Mail: office@inowa.at