1) Hochleistungsabscheider mit integriertem Schlammfang

Koaleszenzabscheider für mineralische Leichtflüssigkeiten nach ÖNORM EN 858 bzw. DIN EN 858, DIN 1999-100 und DIN 1999-101, Klasse I
mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-83.8-76
Nenngröße (NS):
Schlammfangvolumen:

Kompaktanlage bestehend aus**:**
Schlammfang
Abscheidekammer aus Edelstahl 1.4301
Wartungsfreie Abscheideeinrichtung, ohne Koaleszenzmaterial.
Mechanische Verschlusseinrichtung am Zulauf.
Abscheidersystem welches den Einbau OHNE Überhöhung ermöglicht (Nachweis durch DIBT Zulassung).

Stahlbetonbehälter bestehend aus einem fugenlosen, monolithischen Stahlbetonbehälter und Flachabdeckung mit statischer Typenprüfung SLW 60.
Betongüte C 35/45 mit Nachweis der Prüfung der Ölbeständigkeit nach EN 858-1,
Zu- und Ablaufbohrung mit gelenkigen Rohrdurchführungen.

Mineralölabscheider-Einbauteil aus Edelstahl eingebaut in vorgefertigten Stahlbetonbehälter gemäß vorheriger Beschreibung.
Abscheidermodule aus Edelstahl 1.4301 (WIG-geschweißt und tauchgebeizt),
FILTERLOS - ohne Koaleszenzmaterial, geprüfter Ablaufwert KW <5mg/l durch rein hydrodynamische Koaleszenzwirkung (kein Filter).

Mechanische Verschlusseinrichtung am Zulauf, die unmittelbar den Zulauf in den Schlammfang sperrt und somit das Austreten von Mineralöl aus der Abdeckung des Abscheiders verhindert.

Aufklappbare Schachtabdeckungen Klasse D/400 KN
mit Sicherheitsgelenk: geöffnet bleibt der Deckel in 100°-Position sicher fixiert, gegen unbeabsichtigtes Zufallen wird der Deckel bei 80° blockiert, in 90° Stellung kann er herausgehoben werden. Schachtabdeckung wird automatisch im Rahmen zentriert.

z.B. INOWA System H SUPRA

angebotenes Produkt: _____

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

2) Integrierte Probenahmestelle

Von außen bedienbare, im Kompaktbecken integrierte Probenahmestelle in geschlossenem Ablaufkasten mit geruchsdichtem Deckel.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

2 Z) Probenahmeschacht (*gemäß länderspezifischer Vorgabe)

Probenahmeschacht zur Entnahme von Abwasserproben aus dem abfließenden Wasser.
Entspricht den Anforderungen der DIN 1999-100
Höhendifferenz Zu- / Ablauf = 30mm
Differenz Zulaufsohle bis Behälterboden = 160 mm

Schachtdurchmesser DN 1000
Zulauftiefe TZ = _____

Aufklappbare Schachtabdeckungen Klasse D/400 KN
mit Sicherheitsgelenk: geöffnet bleibt der Deckel in 100°-Position sicher fixiert, gegen unbeabsichtigtes Zufallen wird der Deckel bei 80° blockiert, in 90° Stellung kann er herausgehoben werden. Schachtabdeckung wird automatisch im Rahmen zentriert.

z.B. INOWA PN 1000/1360

angebotenes Produkt: _____

Einheitspreis: (*)	Stück: (*)
.....	.....

3) Leichtflüssigkeitsbeständige Innenauskleidung aus PEHD

PEHD Inliner mit kraftschlüssiger Verbindung des Inliners mit dem Betonbehälter mittels Ankernoppen und 15 Jahren Garantie auf das Beschichtungssystem des Behälters.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

4) Werkseitig hergestellte Kabeldurchführung

Im Werk hergestellte Kabeldurchführung zur dichten Einbindung von 4 Stück Kabeln entsprechend den Vorgaben der DIN 1999-100 durch die Behälterwand. Die Kabeldurchführung ist oberhalb des Betriebswasserspeigels montiert und somit eine langfristig dichte Lösung.

Typ: INOWA WA-KDF 100

angebotenes Produkt: _____

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

5) Warnanlage (* länderspezifische Empfehlung)

Warnanlage bestehend aus einer Steuerungseinheit und 2 Sensoren für Ölschichtdickenmessung und Aufstau.
Abmessungen: 175 mm x 125 mm x 75 mm
IP 65
230 V
2 potentialfreie Relaisausgänge 250 V, 5A, 100 VA
Optisches und akustisches Alarmsignal
EX Klassifizierung (EEXx ia) IIC
ATEX Zulassung Ex II

Typ: INOWA

angebotenes Produkt: _____

Einheitspreis: (*)	Stück: (*)
.....	.....

6) Generalinspektion

Überprüfung der Abscheideranlage nach DIN 1999-100. Kontrolle der Funktionsfähigkeit von Anlage und Funktionsbauteilen. Prüfung der Bedingungen zum Betrieb der Abscheideranlage. Dichtheitsprüfung nach Vorgaben der DIN 1999-100. Prüfbericht und Fotodokumentation werden erstellt. Wasserbereitstellung für Dichtheitsprüfung bauseits.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

7) Inbetriebnahme

Inbetriebnahme der Abscheideranlage und Einweisung des Betreibers. Der Betreiber wird in Funktionsweise der Abscheideranlage und betrieblich notwendige Kontroll- und Wartungsarbeiten eingeführt. Übergabe eines Betriebstagebuches.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

Sämtliche Spezifikationen sind ausnahmslos zu erfüllen.

Ausgeschriebenes System: „System H'' SUPRA

Fabrikat: INOWA

INOWA Abwassertechnologie
GmbH
Viktoria-Weinzierl-Straße 9
4614 Marchtrenk
Tel: +43 7243 51414
Fax: +43 7243 5141415
Mail: office@inowa.at