1) Kombibecken im Ovalbehälter

Kombinierte Beckenlösung zur Schlammsedimentation und Belebung für Waschwasseraufbereitungsanlagen.

Bestehend aus einem fugenlosen, monolithischen Stahlbetonbehälter und Flachabdeckung mit statischer Typenprüfung SLW 60.
Betongüte C 40/50 mit Nachweis der Prüfung der Ölbeständigkeit nach EN 858-1, Verbindung zwischen Becken und Flachabdeckung gemäß DIN EN 1917 in Verbindung mit DIN V 4034 Teil 1 (Muffenausbildung).

Hydraulische Strömungsverteilung am Zulauf zur Optimierung der Schlammsedimentation.
Tauchbogen zur Rückhaltung von Leichtflüssigkeiten im Schlammfangbereich.
Optionaler Überlaufbogen zur Abscheideanlage.
4 Stück RDS Dichteinsatz DN 100 im Belebungsbereich geeignet zur Abdichtung von PE Leitungen DN 63.
Zu- und Ablaufbohrung mit gelenkigen Rohrdurchführungen.

Volumen SF (m³) : _____

Volumen Belebung (m³): _____

Abmessungen Ovalbecken (innen) 4000 x 2500 mm
Wirksame Oberfläche: 8,65 m²

Aufklappbare Schachtabdeckungen Klasse D/400 KN
mit Sicherheitsgelenk: geöffnet bleibt der Deckel in 100°-Position sicher fixiert, gegen unbeabsichtigtes Zufallen wird der Deckel bei 80° blockiert, in 90° Stellung kann er herausgehoben werden. Schachtabdeckung wird automatisch im Rahmen zentriert.

z.B. INOWA C1 15/5
angebotenes Produkt: _____

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

2) Leichtflüssigkeitsbeständige Innenauskleidung aus PEHD

PEHD INLINER mit kraftschlüssiger Verbindung des Inliners mit dem Betonbehälter mittels Ankernoppen und 15 Jahren Garantie auf das Beschichtungssystem des Behälters.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....	.....	.....

Sämtliche Spezifikationen sind ausnahmslos zu erfüllen.

Ausgeschriebenes System: „INOWA System C1"

Fabrikat: INOWA

INOWA Abwassertechnologie
GmbH
Viktoria-Weinzierl-Straße 9
4614 Marchtrenk
Tel: +43 7243 51414
Fax: +43 7243 5141415
Mail: office@inowa.at