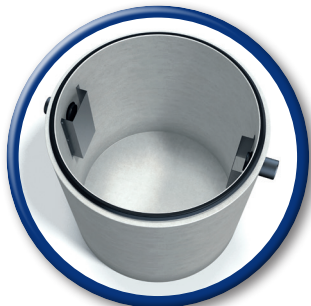
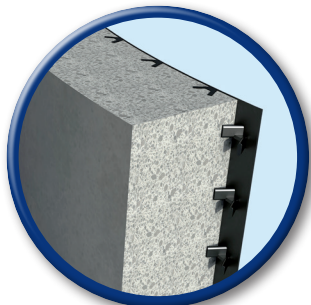


RESCH & FRISCH, Wels / Ö

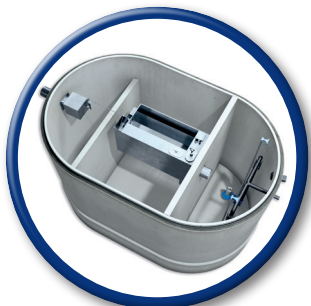
Premium-Backwarenerzeuger



RESTFETTABSCHIEDER



PEHD-INLINER



SYSTEM H-C3



SYSTEM C I

ANFORDERUNGEN:

- Für den Neubau der Werkstätte, des Zentrallagers und der Produktion wurde ein Abwasserkonzept benötigt
- Fetthaltige Abwässer aus der Produktion
- Entwässerung des Werkstättenbereiches und der Fahrzeug-Waschplätze
- Entwässerung von Dach- und Freiflächen
- In allen Bereichen waren aufgrund örtlicher Gegebenheiten Pumpstationen nötig
- Besonderes Augenmerk musste bei der Planung und Ausführung des Abwasserreinigungskonzeptes auf den Umweltschutz gelegt werden

LÖSUNG:

- Restfettabscheider NS 20 mit PEHD-Inliner für die Produktionsabwässer
- Hochleistungsabscheider SYSTEM H-C3 NS 20 mit integriertem Doppelpumpwerk zur Entwässerung von Werkstatt und Waschplätzen
- Zwei Retentionsbecken SYSTEM C I mit integriertem Doppelpumpwerk zur Entwässerung der Freiflächen

DIPL. ING. BERNHARD PRECHTL, Projektleiter Resch & Frisch:

„Die Firma INOWA hat sich als kompetenter und verlässlicher Partner in den betroffenen Gewerken und in der Umwelttechnik präsentiert. Die komplexen Anforderungen und der dichte Zeitplan wurden zu unserer vollsten Zufriedenheit realisiert. INOWA war für uns ein wertvoller Geschäftspartner.“