

1) Hochleistungsabscheider mit integriertem Schlammfang in freistehender Edelstahlausführung

Koaleszenzabscheider für mineralische Leichtflüssigkeiten nach ÖNORM EN 858 bzw. DIN EN 858, DIN 1999-100 und DIN 1999-101, Klasse I

Nenngröße:
Schlammfangvolumen:

Kompaktanlage bestehend aus: Grobschlammfang
Feinschlammfang
Abscheidekammer aus Edelstahl 1.4301
Wartungsfreie Abscheideeinrichtung, ohne Koaleszenzmaterial
Mechanische Verschlusseinrichtung am Zulauf
Wartungsfreier, dichteunabhängiger Schwimmer als
Auslösemechanismus für Zulaufverschluss

- Edelstahlbehälter aus Edelstahl 1.4301 (WIG-geschweißt und tauchgebeizt)
- Mineralölabscheider-Einbauteil aus Edelstahl:
Bestehend aus Abscheidermodulen aus Edelstahl 1.4301 (WIG-geschweißt und tauchgebeizt), FILTERLOS - ohne Koaleszenzmaterial, geprüfter Ablaufwert KW <5mg/l durch rein hydrodynamische Koaleszenzwirkung
- Mechanische Verschlusseinrichtung am Zulauf:
Mechanische Verschlusseinrichtung, die bei Erreichen eines bestimmten Füllstandes der Flüssigkeit im separaten Ölspeicher mit dichteunabhängigem, außerhalb des durchströmten Bereiches befindlichen Schwimmer unmittelbar den Zulauf in den Schlammfang sperrt bzw. eine vorgeschaltete Pumpstation abschaltet und somit das Austreten von Mineralöl aus dem Abscheider verhindert.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....

2) Automatischer Ölabbzug in integrierten Ölspeichern

- rein hydrodynamische Wirkungsweise (ohne dichteabhängigen Schwimmer, keine sonst. beweglichen Teile im durchflossenen Bereich – dadurch wartungsfrei)
- Ölspeicher im Edelstahl-Einbauteil integriert
- ölfreie Oberfläche bei jedem Ruhezustand, auch bei Kleinstmengenlauf
- integrierter Ölabsaugstutzen mit C-Kupplung
- integrierte Ölstandsmessung
- erfüllt Anforderung gem. DIN 1999-101,7.1, für Leichtflüssigkeiten mit Anteilen an Biodiesel

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....

3) Generalinspektion

Überprüfung der Abscheideranlage nach DIN 1999-100. Kontrolle der Funktionsfähigkeit von Anlage und Funktionsbauteilen. Prüfung der Bedingungen zum Betrieb der Abscheideranlage. Prüfbericht und Fotodokumentation werden erstellt.

Einheitspreis:	Stück:	Gesamtpreis:
.....

4) Inbetriebnahme

Inbetriebnahme der Abscheideranlage und Einweisung des Betreibers. Der Betreiber wird in Funktionsweise der Abscheideranlage und betrieblich notwendige Kontroll- und Wartungsarbeiten eingeführt. Übergabe eines Betriebstagebuches.

Einheitspreis:

Stück:

Gesamtpreis:

.....

.....

.....

Sämtliche Spezifikationen sind ausnahmslos zu erfüllen.

Ausgeschriebenes System: „System H“ - freistehend

Fabrikat: INOWA

ÖSTERREICH:
INOWA Abwassertechnologie
GmbH & Co KG
Tonstr. 5
A-4614 Marchtrenk
Tel: 07243 51414
Fax: 07243 5141415
Mail: office@inowa.at

DEUTSCHLAND:
INOWA Abwassertechnologie
GmbH & Co KG
Traunsteinerstr. 8
D-83395 Freilassing
Tel: 08654 479090
Fax: 08654 479477
Mail: office@inowa.at